

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 СТБ 151-2001

Услуги бытовые
ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА
Общие технические требования
Паслугі бытавыя
ХІМІЧНАЯ ЧЫСТКА
Агульныя тэхнічныя патрабаванні

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 20.02.2008 г. № 8

Дата введения 2008-10-01

Раздел 1. Второй и третий абзацы исключить.

Раздел 2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:»;
исключить ссылки: СанПиН № 9-94-РБ 98, СанПиН № 11-19-94 и СНИП 2.08.02-89;
дополнить примечанием:

«Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Раздел 2а. Третья и четвертая терминологические статьи. Исключить слово: «специальных» (2 раза).

Пункты 3.2 и 3.3 изложить в новой редакции:

«3.2 Прием и выдача заказов должны производиться в соответствии с [1] и [2].

При приеме заказа к изделию прикрепляется метка из хлопчатобумажной бязи по ГОСТ 29298, меточной ткани, бумаги или других материалов по ТНПА с указанием номера заказа.

3.3 Дефекты, имеющиеся на изделиях до химической чистки, а также сведения о проценте износа изделий должны быть указаны в квитанции, договоре или другом документе, оформляемом при приеме заказа».

Пункты 3.4, 3.5.15, 3.7.1. Заменить аббревиатуру: «НД» на «ТНПА» (4 раза).

Пункт 3.5.1. Заменить слово: «чистыми» на «сухими».

Пункт 3.5.5. После слов «из искусственного меха» дополнить словами: «и ворсового трикотажного полотна».

Пункт 3.5.9 изложить в новой редакции:

«3.5.9 Ковры, ковровые изделия и напольные покрытия должны быть сухими, сохранять целостность основы и ворса и не должны содержать пыль, иметь пятна, изменения цвета».

Пункт 3.5.11 изложить в новой редакции:

«3.5.11 Перо-пуховые изделия должны быть сухими, не должны иметь пыль и посторонний запах»;
дополнить пунктом – 3.5.11а:

«3.5.11а Уменьшение массы перо-пуховых изделий после химической чистки (вследствие удаления пыли, загрязнений и обломов пера) должно составлять не более 40 % первоначальной массы при влажности не более 12 %».

Пункт 3.5.15. Таблица 2. Графа «Наименование». Четвертый абзац дополнить словами: «и ворсового трикотажного полотна»;

графа «в водных растворах моющих средств». Четвертый абзац. Заменить значение: $\pm 3,0$ на $\pm 3,5$.

Пункт 3.6.1. Последний абзац после слова «меха» дополнить словами: «и ворсового трикотажного полотна».

Пункт 3.6а. Заменить ссылку: СанПиН № 9-94 на [3].

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4 Правила приемки

4.1 Обработанные изделия должны быть приняты службой технического контроля предприятия бытового обслуживания или лицом, ответственным за проведение технического контроля, на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Каждая партия обработанных изделий должна быть принята службой технического контроля предприятия бытового обслуживания или лицом, ответственным за проведение технического контроля, на соответствие требованиям 3.5.1 – 3.5.10, 3.5.11, 3.5.12, 3.5.13, 3.7.1.

Проверка требований, предусмотренных в 3.5.11а, должна проводиться не реже 1 раза в месяц службой технического контроля предприятия или лицом, ответственным за проведение технического контроля.

Партией считается количество изделий, обрабатываемых по одному технологическому регламенту (режиму) и одновременно представляемых к приемке.

4.2 При сертификационных испытаниях должна осуществляться проверка требований, предусмотренных в 3.5.11 и 3.5.11а, 3.5.14 – 3.5.17, 3.5.19.

4.3 Сертификационные испытания по 3.5.11 и 3.5.11а проводятся на всей партии изделий.

Сертификационные испытания по 3.5.14 – 3.5.16 проводятся на трех изделиях.

Количество образцов изделий для проведения сертификационных испытаний по 3.5.19 – в соответствии с [4].

4.4 Контроль качества изделий на соответствие требованиям 3.5.1 – 3.5.13; 3.7.1 осуществляется методом сплошного контроля.

4.5 Заказчику предоставляется право производить проверку качества химической чистки внешним осмотром и (или) путем примерки».

Пункт 4.1а. Исключить слова: «При химической чистке изделий должны соблюдаться правила промышленной санитарии, утвержденные в установленном порядке».

Пункт 4.4а. Заменить ссылку: СанПиН № 11-19 на [5].

Пункт 4.5а. Заменить ссылку: СНиП 2.08.02 на [6].

Пункт 4.6а. После слова «шампунированию» дополнить словами: «или обработке в водных растворах моющих средств».

Пункт 5.3. Заменить слова: «от двух до четырех» на «трех».

Пункт 5.6. Заменить слова: «Массу перо-пуховых изделий» на «Уменьшение массы перо-пуховых изделий после химической чистки»;

дополнить абзацами:

«Уменьшение массы перо-пуховых изделий после химической чистки ΔX_2 , %, вычисляют по формуле

$$\Delta X_2 = \frac{m_3 - m_4}{m_3} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_3 – масса перо-пуховых изделий до химической чистки;

m_4 – масса перо-пуховых изделий после химической чистки.

Вычисление ΔX_2 проводят с точностью до 0,1 %.

Подсчет результатов проводят с точностью до 0,01 % и округляют до 0,1 %».

Пункт 5.7. Последний абзац. Заменить слова: «от двух до четырех» на «три».

Пункт 5.8. Заменить ссылки: [1] на [7]; [2] на [4].

Пункт 5.9 дополнить абзацами:

«Взвешивание партии средств индивидуальной защиты до и после процесса химической чистки проводят путем укладывания на весы изделий таким образом, чтобы они полностью располагались на платформе весов, не свисая с бортиков. Если партию средств индивидуальной защиты невозможно взвесить на весах в один прием, то взвешивание проводят в несколько приемов с последующим суммированием результатов взвешиваний. Взвешивать партию после процесса химической чистки необходимо не менее трех раз с интервалом времени между взвешиваниями не менее 30 мин до достижения постоянной массы (расхождение между двумя последующими взвешиваниями не должно превышать цену деления весов). Результат последнего взвешивания партии берется для вычисления уменьшения массы партии средств индивидуальной защиты после химической чистки.

Средства индивидуальной защиты взвешивают на весах с соответствующим пределом взвешивания и ценой деления, позволяющей провести данный метод контроля.

Уменьшение массы партии средств индивидуальной защиты после химической чистки ΔX_1 , %, вычисляют по формуле

$$\Delta X_1 = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \cdot 100, \quad (2)$$

где m_1 – масса партии средств индивидуальной защиты до процесса химической чистки;

m_2 – масса партии средств индивидуальной защиты после химической чистки.

Вычисление ΔX_1 , проводят с точностью до 0,1 %».

Пункт 7.2. Заменить слова: «со дня» на «с даты» (2 раза).

Приложение А. Исключить слова: «Приложение А (информационное)»;

Библиографию изложить в новой редакции:

«Библиография»

- [1] Правила бытового обслуживания потребителей
Утверждены постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 14.12.2004 г. № 1590
- [2] Инструкция по определению процента износа швейных и трикотажных изделий, головных уборов, постельного и нательного белья, ковровых и гардинно-тюлевых изделий при приеме заказов в ремонт, стирку, химическую чистку и крашение
Утверждена Государственным объединением «Белбыт» 20.06.2001 г.
- [3] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь
СанПиН 2.2.1.13-5-2006 Гигиенические требования к проектированию, содержанию и эксплуатации производственных предприятий
- [4] Методика газохроматографического определения остаточного содержания перхлорэтилена в изделии (в пододежном пространстве) после проведения химической чистки
Аттестована РУП «Белорусский государственный институт метрологии» 22.12.2004 г.
- [5] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь
СанПиН № 11-19-94 Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ
- [6] Строительные нормы и правила
СНиП 2.08.02-89 Общественные здания и сооружения
- [7] Перечень методик выполнения измерений, применяемых в Республике Беларусь
Утвержден Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 13.10.1993 г.»

Услуги бытовые

ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА

Общие технические требования

Паслугі бытавыя

ХІМІЧНАЯ ЧЫСТКА

Агульныя тэхнічныя патрабаванні

Издание официальное

БЗ 2-2005



Госстандарт

Минск

УДК 648.28

МКС 03.080.30

(КГС М34)

Ключевые слова: химическая чистка, технические требования, транспортирование, хранение, упаковка, правила приемки, методы контроля, гарантии

ОКУН 015100 2

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Белорусским государственным объединением организаций бытового обслуживания населения

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 21 ноября 2001 г. № 46

3 ВЗАМЕН РСТ БССР 151-91

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 2005 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в апреле 2003 г. (ИУС РБ № 2-2003), с ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в феврале 2005 г. (ИУ ТНПА № 2-2005)

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**Услуги бытовые
ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА
Общие технические требования**

**Паслугі бытавыя
ХІМІЧНАЯ ЧЫСТКА
Агульныя тэхнічныя патрабаванні**

**Personnel services
DRY-CLEANING
General specifications**

Наименование. (Измененная редакция, Изм. № 2)

Дата введения 2002-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на химическую чистку одежды, изготовленной из различных материалов, текстильно-галантерейных изделий, ковров, ковровых и перопуховых изделий, напольных покрытий, мягконабивной игрушки, головных уборов, обивки мягкой мебели (далее – изделий).

Обязательные требования к химической чистке изделий изложены в 3.5.1 – 3.5.17, 3.5.19, разделе 5.

Обязательные требования, направленные на обеспечение безопасности для жизни и здоровья людей, изложены в 3.4.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

СТБ ИСО 3758-2001 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

СТБ ИСО 3759-2001 Материалы текстильные. Подготовка, нанесение меток и измерение проб текстильных материалов и одежды при испытании по определению изменений линейных размеров

ГОСТ 12.2.084-93 Машины и оборудование для прачечных и предприятий химчистки. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.169-85 Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 29298-92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

СанПиН № 9-94-РБ 98 Санитарные правила и нормы содержания и эксплуатации производственных предприятий

СанПиН № 11-19-94 Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ

СНиП 2.08.02-89 Общественные здания и сооружения

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

2а Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

Лейкометрирование (фотометрирование) – процесс измерения коэффициента отражения света от поверхности образца ткани.

Ресорбция – вторичное оседание загрязнений на поверхность волокнистого материала изделия в процессе химической чистки.

Химическая чистка – комплекс физико-химических процессов, обеспечивающих удаление загрязнений с изделий в среде органических растворителей или в водных растворах специальных моющих средств.

«Шампунирование» – поверхностное удаление загрязнений с изделий с применением специальных моющих средств.

Раздел 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 2)

3 Технические требования

3.1 Химическая чистка изделий должна производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологического регламента, утвержденного в установленном порядке, согласно символам по уходу, указанным на маркировочной ленте в соответствии с СТБ ИСО 3758 и ГОСТ 16958.

При отсутствии маркировочной ленты с символами по уходу предприятие бытового обслуживания не несет ответственность за качество химической чистки, о чем делают запись в квитанции, договоре или другом документе, оформляемом при приеме изделия в химическую чистку.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

3.2 Прием и выдача заказов должны производиться в соответствии с Правилами бытового обслуживания потребителей и Инструкцией по определению процента износа швейных и трикотажных изделий, головных уборов, постельного и нательного белья, ковровых и гардинно-тюлевых изделий при приеме заказов в ремонт, стирку, химическую чистку и крашение, утвержденными в установленном порядке.

При приеме заказа к изделию прикрепляется метка из хлопчатобумажной бязи по ГОСТ 29298, меточной ткани или бумаги по НД с указанием номера заказа.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.3 Дефекты, имеющиеся на изделии до химической чистки, должны быть отмечены в квитанции, договоре или другом документе, оформляемом при приеме изделия в химическую чистку.

3.4 Препараты, используемые для химической чистки, должны соответствовать требованиям НД, иметь удостоверение гигиенической регистрации и инструкцию по применению на русском или белорусском языке, а подлежащие обязательной сертификации – сертификат соответствия.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.5 Изделия после химической чистки должны соответствовать следующим требованиям:

3.5.1 Изделия должны быть чистыми, не иметь пятен, затеков, ореолов, посторонних волокон, ворса, пыли, серого налета, запаха растворителей и пятновыводящих препаратов.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.5.2 Изделия должны сохранять исходные форму, цвет и целостность, изделия из натуральной и искусственной кожи и замши, а также из натурального меха – эластичность кожаной ткани, волосистой кожи – блеск.

3.5.3 Изделия должны быть сухими и хорошо отглаженными, без морщин, заломов, заминов, искривления швов и нарушения конструкции изделия, не иметь ласов и подпалин от влажно-тепловой обработки в процессе оказания услуги.

3.5.4 Складки изделий, линии сгиба брюк должны быть правильно и ровно запрессованы по всей длине, если это предусмотрено конструкцией изделия.

3.5.5 Ворсовой покров изделий из искусственного меха должен быть расчесан и иметь правильное направление.

3.5.6 Трикотажные изделия должны сохранять форму, не иметь перекосов, вытянутых мест.

3.5.7 Головные уборы должны соответствовать первоначальной модели и размеру, указанным в квитанции, лента и подкладка должны быть хорошо отглажены, ворс – расчесан.

3.5.8 Гардинно-тюлевые изделия должны сохранять форму кромок, не иметь перекосов.

3.5.9 Ковры, ковровые изделия и напольные покрытия не должны содержать пыли, иметь пятен, изменений цвета и должны сохранять целостность основы и ворса.

3.5.10 Обивка мягкой мебели не должна иметь пятен и ореолов, изменения цвета.

3.5.11 Перо-пуховые изделия должны быть сухими, не иметь пыли и постороннего запаха.

Уменьшение массы перо-пуховых изделий после химической чистки (вследствие удаления пыли, загрязнений и обломов пера) должно составлять не более 40 % первоначальной массы при влажности не более 12 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.5.12 Мягконабивные игрушки должны быть сухими, не иметь закрасов, деформации швов, отклеившихся деталей, ворс должен быть расчесан.

3.5.13 Швы, нарушенные в процессе оказания услуги по вине предприятия бытового обслуживания, должны быть застрочены, оторванные пуговицы, подкладка и другие детали должны быть пришиты.

3.5.14 Ресорбция загрязнений изделий после химической чистки должна соответствовать нормам, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Цвет изделия	Норма ресорбции, %, не более
Светлый	10
Серый	20
Темный	30

3.5.15 Изменение линейных размеров изделий после обработки в органических растворителях или в водных растворах моющих средств не должно превышать величин, приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Изменение линейных размеров после обработки, %	
	в органических растворителях	в водных растворах моющих средств
Изделия из пальтовых, платьевых, плащевых, костюмных, сорочечных тканей из шерстяных, химических волокон и их смесей	± 1,5	± 2,0
Изделия из хлопчатобумажных тканей	± 1,5	± 3,0
Изделия из трикотажных полотен, искусственного меха на тканой и тканепрошивной основах	± 2,0	± 3,0
Изделия из искусственного меха на трикотажной основе	± 3,0	± 3,0
Декоративные, мебельные ткани, покрывала	± 6,0	± 8,0
Ковры, ковровые изделия и напольные покрытия:		
– по длине	–	± 2,5
– по ширине	–	± 3,0
Изделия из натурального меха, кожи, замши, шубной овчины	± 6,0	± 8,0
Примечание – Для изделий, не включенных в таблицу 2, изменения линейных размеров после обработки не должны превышать норм, установленных НД на материалы, применяемые для изготовления изделий.		

3.5.14, 3.5.15 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

3.5.16 Показатель моющей способности растворов, применяемых для химической чистки, должен составлять не менее 50 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.5.17 Требования к химической чистке средств индивидуальной защиты должны соответствовать ГОСТ 12.4.169.

3.5.18 (Исключен, Изм. № 2)

3.5.19 Остаточное содержание хлорорганических растворителей в изделиях (в пододежном пространстве) должно быть не более 10 мг/м³.

3.5.16 – 3.5.19 (Введены дополнительно, Изм. № 1)

3.6 На изделиях после химической чистки допускаются:

3.6.1 Дефекты и пороки, неустраняемые в процессе обработки:

- пятна от краски для волос, бровей, ресниц, застарелые пятна от духов, лекарств и растительных масел, закрепившиеся и окислившиеся пятна всех групп, закрасы;
- вытравки цвета, свалянность и натертость, образовавшиеся от действия пота, химических веществ, неквалифицированно удаленных пятен или стирки в домашних условиях;
- желтизна (побурение) на изделиях белых, светлых и средних тонов, в том числе на ковровых изделиях, изделиях из искусственного и натурального меха, образовавшаяся в результате окислительных процессов под воздействием света и погоды, а также в результате окисления жировых запятнаний; на подкладке – от действия загрязнений.

3.6.2 Скрытые дефекты и пороки, проявившиеся в процессе обработки и являющиеся следствием использования некачественного сырья или нарушения технологии при изготовлении изделий:

- дефекты сырья и выделки на изделиях из натурального меха и кожи, шубной овчины, мехового и кожаного велюра, изделий из овчины и кож с пигментно-покрывающей отделкой, с рисунком, нанесенным методом печати (оспины, болячки, свищи, тощость, жилистость, кожеедины, молеедины, подрезь, выхваты, утонение шкуры, неровный волос, сквозной волос, отдушистость, жировые пятна и полосы, неоднородное сырье и др.);
- дефекты ткацкого, красильно-отделочного и швейного производств (разная линейная плотность, утолщенные нити, уточные полосы, заломы, недостаточный припуск на швы, перекося детали, отслоение термоклеевого прокладочного материала и др.);
- изменение оттенка цвета на изделиях, имеющих низкую устойчивость окраски к действию органических растворителей или водных растворов моющих средств;
- изменение оттенка цвета на изделиях вследствие разрушения одного из компонентов смесового красителя под воздействием света и погоды;
- изменение цвета в местах нахождения запятнаний, наибольшего трения, воздействия потогенных загрязнений на изделиях, имеющих низкую устойчивость окраски к любым физико-химическим воздействиям (для изделий из натуральных, искусственных и смешанных волокон: шелка, хлопка, вискозы, ацетата и др.);
- изменение, срыв цвета на изделиях, окрашенных кустарным методом лекарственными или растительными красителями;
- белесоватость на швах и утолщенных местах изделий из спилка вследствие высокотемпературной обработки при пошиве;
- разнооттеночность по деталям на изделиях из мехового и кожаного велюра, натуральных кож вследствие использования неоднородного сырья (разной толщины, топографии);
- закрасы вследствие неправильного подбора материалов в «пакет» изделия (утепляющие подкладки, воротники и др., имеющие нестойкую окраску);
- затеки и ореолы на изделиях из плащевых тканей с пленочным покрытием или утепленных пухом;
- миграция клеевых композиций на лицевую сторону на изделиях, изготовленных с использованием клеевого метода крепления деталей; миграция на лицевую сторону полимерной крошки с дублирующих материалов;
- пятна, полосы вследствие истирания одного из видов волокон на изделиях из меланжевых тканей и трикотажных полотен;
- местные отслоения завитков меха на изделиях из искусственного каракуля, пленочного покрытия на изделиях из искусственной кожи или с отделкой из нее, пленочного покрытия на изделиях из плащевых тканей с пленочным покрытием (с лицевой или изнаночной стороны), ворсового покрытия на изделиях из искусственной электростатической замши; расслоение сдублированных материалов вследствие старения полимерных материалов и клеевых композиций;
- затверждение пленочного поливинилхлоридного покрытия на изделиях из искусственной кожи или с отделкой из нее, из плащевых тканей с поливинилхлоридным пленочным покрытием, из искусственной механической замши с поливинилхлоридным покрытием и др.;
- частичное или полное удаление полимерного покрытия на изделиях из мехового и кожаного велюра с пигментно-покрывающей отделкой («крэк», «пропитки»), а также кож покрывного крашения или с отделкой из этих кож;
- частичное или полное повреждение рисунка, нанесенного методом шелкографии или методом термопереводных аппликаций на изделиях из ткани, трикотажного полотна и натуральной кожи;

- нарушение рисунка ворса, полученного методом термофиксации, на изделиях из искусственного меха; вымывание пленкообразующего препарата с грунта искусственного меха на трикотажной основе;
- вытягивание петель, нарушение целостности на изделиях из тканей фасонного переплетения (букле, завиток, жаккард и др.), спуск петель и затяжки на трикотажных изделиях;
- потеря объемности нетканого синтетического объемного утеплителя;
- деформация (изменение размеров) изделий, изготовленных из нетермофиксированных полотен или высокоусадочных волокон (поливинилхлоридных, полиолефиновых и др.), деформация изделий из мехового велюра и кож, изготовленных из неоднородного сырья и подвергнутых значительной вытяжке при пошиве вследствие релаксационных процессов;
- дефекты и пороки на изделиях, изготовленных кустарным методом и не имеющих маркировки с символами по уходу.

Примечание – «Пакет» – это технологический узел изделия с необходимыми комплектующими материалами (подкладкой, прокладочным, утепляющим материалом и др.), характерный для готового изделия и дающий представление о нем.

3.6.3 Скрытые дефекты и пороки, проявившиеся в процессе обработки и возникшие в процессе эксплуатации изделий:

- разнооттеночность и неровнота цвета вследствие действия света и атмосферных условий (выгорание);
- белесоватость и вытертость на изделиях в местах интенсивного трения и действия пото-сальных загрязнений;
- белесоватость в местах подплава синтетических волокон, запалы, расплавы, провалы ткани, образовавшиеся в результате некачественного глажения, действия раскаленных частиц (искр, пепла) или предметов;
- нарушение целостности изделий в результате воздействия едких химических веществ, молевых и механических повреждений; гардин и портьер – в местах воздействия света и тепла, отопительных приборов; каркаса ковровых изделий, ослабленного действием влаги (плесени) или дезинфицирующих ядохимикатов; подкладки изделий, ослабленной от трения и действия пота; потеря равномерности холста – ватки объемного синтетического утеплителя или отрыв от мест крепления; затяжки, просечки, вытянутые нити, раздвижка нитей на изделиях из натурального и искусственного шелка; обтрепывание нитей в особо потертых местах;
- блеск на изделиях из шерстяных тканей вследствие истирания чешуйчатого слоя кератина шерсти; «пиллинг» (скатывание волокон в комочки).

3.6а Содержание и эксплуатация помещений предприятия, оказывающего услуги химической чистки, должны соответствовать СанПиН № 9-94.

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

3.7 Упаковка

3.7.1 При выдаче заказчику изделия должны быть упакованы в пакет полиэтиленовый по НД или бумагу оберточную по ГОСТ 8273.

Одежда может выдаваться заказчику в упаковочном чехле на вешалке по НД.

3.7.2 По согласованию с заказчиком изделия могут выдаваться без упаковки.

4 Правила приемки

4.1 Изделия после химической чистки должны быть приняты техническим контролем предприятия бытового обслуживания или лицом, ответственным за проведение технического контроля, на соответствие требованиям 3.5.1 – 3.5.13, 3.7.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

4.2 При выдаче заказа заказчику предоставляется право производить проверку качества химической чистки внешним осмотром и (или) путем примерки.

4.3 Проверка требований, предусмотренных в 3.5.11, 3.5.14 – 3.5.17, 3.5.19, должна осуществляться при проведении сертификации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1, измененная редакция, Изм. № 2)

4а Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1а При химической чистке изделий должны соблюдаться правила промышленной санитарии, утвержденные в установленном порядке. Отходы от химической чистки изделий должны быть утилизированы в установленном порядке.

4.2а Общие требования безопасности, обеспечивающие безопасность труда при монтаже, эксплуатации и ремонте машин химической чистки, – по ГОСТ 12.2.084.

4.3а При химической чистке изделий содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать гигиенических регламентов, установленных СанПиН № 11-19, и должно соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК), мг/м	Класс опасности
Ацетон	200	4
Хлор	1	2
Трихлорэтилен	10	3

4.4а Периодичность контроля воздуха производственных помещений должна производиться в зависимости от класса опасности вредных веществ в соответствии с СанПиН № 11-19.

4.5а Экологическая безопасность услуги должна быть обеспечена соблюдением установленных требований охраны окружающей среды: к территории, техническому состоянию и содержанию помещений, вентиляции, водоснабжению, канализации и другим факторам согласно СНиП 2.08.02.

4.6а Не допускается химическая чистка в среде органических растворителей и обработка химическими препаратами одежды для детей ясельного возраста и мягкой игрушки.

Одежда для детей ясельного возраста должна подвергаться обработке в водных растворах моющих средств, мягкая игрушка – «шампунированию».

Раздел 4а. (Введен дополнительно, Изм. № 1)

5 Методы контроля

5.1 Контроль качества изделий на соответствие требованиям 3.5.1 – 3.5.13; 3.7.1 осуществляется органолептически.

5.2 (Исключен, Изм. № 1).

5.3 Ресорбцию загрязнений (3.5.14) определяют измерением коэффициентов отражения по контрасту исходного и обработанного образцов из деаппретированной хлопчатобумажной бязи по ГОСТ 29298 размерами не менее 6,0 × 9,5 см. Обработку образцов в количестве от двух до четырех проводят в машине совместно с химической чисткой изделия.

Ресорбцию загрязнений А, %, рассчитывают по формуле

$$A = \left(1 - \frac{P_c}{P_i}\right) \times 100, \quad (1)$$

где P_c – коэффициент отражения обработанного образца;

P_i – коэффициент отражения исходного образца.

Измерение коэффициентов отражения проводят на Лейкометре или на аналогичном приборе, позволяющем определить коэффициент отражения от 0 до 100 %.

Коэффициент отражения обработанного и исходного образца измеряют в соответствии с инструкцией по эксплуатации, прилагаемой к прибору, применяя белый светофильтр.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

5.4 Контроль изменения линейных размеров после обработки в органических растворителях или в водных растворах моющих средств (3.5.15) производится на образцах материалов, соответствующих материалам обрабатываемых изделий или непосредственно на изделиях путем измерения основных линейных размеров до химической чистки и после нее. Нанесение меток и определение изменений линейных размеров изделий – в соответствии с ГОСТ 30157.0 или СТБ ИСО 3759.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.5 Изделия после химической чистки, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, подлежат возврату на повторную обработку.

5.6 Массу перо-пуховых изделий (3.5.11) определяют путем взвешивания изделий до химической чистки и после нее (не менее трех определений) на весах для статического взвешивания по ГОСТ 29329 с соответствующим пределом взвешивания.

5.7 Моющую способность (3.5.16) растворов, применяемых для химической чистки, определяют, используя готовые искусственно загрязненные образцы шерстяных тканей размером 6,0 × 9,5 см.

Значение показателя моющей способности MC растворов, %, вычисляют по формуле

$$MC = \frac{R_c - R_\zeta}{R_u - R_\zeta} \times 100, \quad (2)$$

где R_c – коэффициент отражения вымытой ткани;

R_ζ – коэффициент отражения загрязненной ткани;

R_u – коэффициент отражения исходной белой ткани.

Значение коэффициента отражения ткани определяют измерением коэффициентов отражения в двух точках на каждой стороне образца с помощью прибора, приведенного в 5.3.

Количество одновременно обрабатываемых образцов совместно с изделием в машине химической чистки должно быть от двух до четырех.

5.8 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны (4.3а) должно проводиться по методикам, приведенным в [1], а остаточного содержания хлорорганических растворителей в изделиях (в пододежном пространстве) (3.5.19) – в соответствии с [2].

5.7, 5.8 (Измененная редакция, Изм. № 2)

5.9 Контроль качества химической чистки средств индивидуальной защиты (3.5.17) – по ГОСТ 12.4.169.

5.6 – 5.9 (Введены дополнительно, Изм. № 1)

5.10, 5.10.1 – 5.10.3, 5.11 (Исключены, Изм. № 2)

6 Хранение и транспортирование

6.1 Изделия после химической чистки должны храниться в специально оборудованном отапливаемом помещении, обеспечивающем сохранность изделий.

Швейные и меховые изделия должны храниться на переносных вешалках, трикотажные, текстильно-галантерейные, ковровые, перо-пуховые изделия, напольные покрытия, головные уборы, мягконабивная игрушка – на полках или стеллажах.

6.2 Транспортирование изделий на приемные пункты должно производиться любым видом крытого транспорта, обеспечивающим сохранность изделий при транспортировании.

7 Гарантии

7.1 Предприятие бытового обслуживания гарантирует соответствие качества химической чистки изделий требованиям настоящего стандарта.

7.2 Гарантийный срок предъявления претензий к качеству химической чистки – 5 дн со дня выдачи изделия заказчику при условии, что с изделия не спорота метка.

Срок устранения дефектов без дополнительной платы – 5 дн со дня предъявления претензий.

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] Перечень методик выполнения измерений, применяемых в Республике Беларусь, утвержденный Минздравом РБ 13.10.93

[2] Методика газохромотографического определения остаточного содержания перхлорэтилена в изделии (в пододежном пространстве) после проведения химической чистки, аттестованная РУП «Белорусский государственный институт метрологии» 22.12.2004.

Приложение А (Введено дополнительно, Изм. № 1)
(Измененная редакция, Изм. № 2)

Ответственный за выпуск И.А.Воробей

Сдано в набор 04.04.2005. Подписано в печать 29.04.2005. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Ариал. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 0,93 Уч.- изд. л. 0,58 Тираж экз. Заказ

Издатель и полиграфическое исполнение
НП РУП «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС)»
Лицензия № 02330/0133084 от 30.04.2004.
220113, г. Минск, ул. Мележа, 3.